



## **Prof. Dr. Juan de la Cruz Ferrer**

Profesor Titular de Derecho Administrativo. Universidad Complutense de Madrid.

Profesor Jean Monnet de Derecho Europeo (Módulo Europeo de Enseñanzas ganado por Concurso de la Comisión Europea) (2002-2007; 2007-2012, manteniendo actividades de investigación y docencia hasta la actualidad).

Autor de siete libros (monografías y manuales) como autor único, así como más de cincuenta publicaciones, tanto artículos de Revista, como participación en libros colectivos, así como la Coordinación de varios volúmenes colectivos.

Tiene reconocidos tres Sexenios de Investigación: 2002-2007, 2009-2019, 2005-2018 (transferencia de conocimiento) por la CNEAI y la ANECA.

Ha dictado un centenar de Cursos, Seminarios y Conferencias, tanto en foros académicos como profesionales, españoles y extranjeros.

Letrado del Ilustre Colegio de Abogados de Madrid desde 1988. Asesor y Abogado Bufete López Rodó (1983-1993), Socio-Director del Bufete López Rodó (1993-2004), Socio-Director de Ariño y Asociados Abogados (2005-2007), Socio-Director de López Rodó & Cruz Ferrer Abogados (2007-actualidad).

Evaluado durante los últimos diez años (2009-2019) por las Consultoras Chambers & Partners y Best Lawyers de evaluación de servicios legales entre los mejores abogados españoles especializados en Derecho Público.

Director del Centro Europeo de Regulación Económica y Competencia.

Vicepresidente Global Strategies Consulting Group.

Miembro Arbitro de la Corte de Arbitraje de Madrid y de la Corte de Arbitraje del Colegio de Abogados de Madrid;

Académico Correspondiente de la Real Academia de Jurisprudencia y Legislación; Miembro de la Asociación Española de Derecho de la Energía;

Miembro de la American Economic Association

Correo electrónico: [j.cruz@der.ucm.es](mailto:j.cruz@der.ucm.es)