



**PRIMER EJERCICIO PARTE TEÓRICA DEL PROCESO
SELECTIVO DE
C1 OFICIO SOLDADURA
DE LA UNIVERSIDAD COMPLUTENSE DE MADRID**

**Concurso-Oposición Libre (convocatoria de estabilización)
Resolución de fecha 16-11-2022**

17 de abril de 2023



1. **¿Cuál es la soldadura más peligrosa?**
 - a) Ningún tipo de soldadura es peligrosa si se utilizan los EPIs correspondientes.
 - b) La única soldadura peligrosa es la que se hace en espacios abiertos sin mascarilla.
 - c) La soldadura con varillas o mediante los métodos MIG, TIG o plasma, el humo que desprenda la soldadura de acero inoxidable siempre estará contaminada con partículas de cromo y níquel.
 - d) La única soldadura peligrosa es la realizada con estaño.
 2. **El empresario deberá cumplir las obligaciones establecidas en la normativa sobre prevención de riesgos laborales.**
 - a) Puede hacerlo, pero no está obligado.
 - b) Según el artículo 14 de la ley de prevención de riesgos laborales, no le obliga, pero sí muy recomendable.
 - c) Así lo indica el artículo 14.3.
 - d) Al empresario no le afecta la ley de prevención de riesgos laborales.
 3. **El comité de seguridad y salud estará facultado para:**
 - a) Nada, de eso se encarga el comité de empresa.
 - b) Entrega los EPIS a los trabajadores.
 - c) Conocer directamente la situación relativa a la prevención de riesgos en el centro de trabajo, realizando a tal efecto las visitas que estime oportunas.
 - d) Promover cualquier tipo de iniciativa en materia laboral.
 4. **Cuántas técnicas de soldadura se conocen con argón:**
 - a) Con argón no se puede soldar por ser contaminante.
 - b) Dos técnicas, MIG y TIG.
 - c) Tres.
 - d) Dos técnicas si el argón es líquido.
 5. **Se denomina “Conjunto de medios humanos y materiales necesarios para realizar las actividades preventivas a fin de garantizar la adecuada protección de la seguridad y la salud de los trabajadores, asesorando y asistiendo para ello al empresario, a los trabajadores y a sus representantes y a los órganos de representación especializados” a:**
 - a) Inspección de Trabajo y Seguridad Social
 - b) servicio de prevención
 - c) Delegados de Prevención
 - d) Comité de Seguridad y Salud
-

6. **Los trabajadores utilizarán correctamente los medios y equipos de protección facilitados por el empresario de acuerdo con:**
- a) Su formación.
 - b) Los riesgos inminentes.
 - c) Los riesgos previsibles.
 - d) Las instrucciones recibidas por el empresario.
7. **Según la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, aquellos procesos, actividades, operaciones, equipos o productos que, en ausencia de medidas preventivas específicas, originen riesgos para la seguridad y la salud de los trabajadores se considerarán:**
- a) Protección específica preventiva.
 - b) Potencialmente peligrosos.
 - c) Prevención laboral.
 - d) Prevención personal.
8. **Los Delegados de Prevención:**
- a) Son los representantes de los trabajadores con funciones específicas en materia de prevención de riesgos en el trabajo.
 - b) La Ley de Prevención no contempla esa figura.
 - c) Son los representantes de los trabajadores que han sufrido daños a la salud.
 - d) Es el órgano paritario y colegiado de participación, destinado a la consulta regular y periódica de las actuaciones de la empresa en materia de prevención de riesgos.
9. **De las siguientes afirmaciones, señales cuál de ellas NO es un principio de la actividad preventiva:**
- a) Evitar los riesgos.
 - b) Sustituir lo inocuo por lo peligroso
 - c) Combatir los riesgos en su origen.
 - d) Tener en cuenta la evolución de la técnica.
10. **Según la Ley de Prevención de riesgos Laborales, “el conjunto de actividades o medidas adoptadas o previstas en todas las fases de actividad de la empresa con el fin de evitar o disminuir los riesgos derivados del trabajo” se denomina:**
- a) Condición de trabajo.
 - b) Prevención.
 - c) Equipo de trabajo.
 - d) Previsión.
11. **Los aceros y fundiciones, son aleaciones de :**
- a) Hierro- tungsteno
 - b) Hierro-plomo
 - c) Hierro-carbono
 - d) Hierro-cobre
12. **¿Qué técnica se utiliza para evitar la deformación del material durante el plegado?**
- a) Realizar cortes en el material antes de plegarlo
 - b) Aplicar calor al material antes de plegarlo
 - c) Utilizar un soporte de contrapresión durante el plegado
 - d) Reforzar el material con soldadura antes de plegarlo
13. **¿Qué es el ángulo de plegado?**
- a) El ángulo formado entre las láminas antes de ser plegadas.
 - b) El ángulo formado entre las láminas después de ser plegadas.
 - c) El ángulo de inclinación de la plegadora.
 - d) El ángulo de inclinación de la soldadora
-

14. **La soldadura TIG, es un proceso de soldadura por:**
- a) Gas inerte de tungsteno
 - b) Gas inerte de titanio
 - c) Gas ionizado de tungsteno
 - d) Gas ionizado de titanio
15. **¿Qué herramienta se utiliza para sostener el electrodo durante la soldadura por arco?**
- a) Sargento
 - b) Prensa
 - c) Portaelectrodos
 - d) Martillo
16. **¿Qué herramienta se utiliza para cortar y unir piezas de metal mediante soldadura?**
- a) Pistola de soldadura
 - b) Electrodo
 - c) Soplete de soldadura
 - d) Tijeras
17. **¿Qué herramienta se utiliza para sujetar las piezas de metal mientras se realizan las soldaduras?**
- a) Prensa de banco
 - b) Martillo
 - c) Sierra eléctrica
 - d) Tijeras
18. **¿Qué método se utiliza para cortar una chapa de acero de gran espesor?**
- a) Corte por plasma
 - b) Corte con sierra eléctrica
 - c) Corte con tijeras
 - d) Corte con cizalla
19. **¿Qué es el punzonado en la fabricación de piezas de metal?**
- a) El proceso de crear agujeros en la chapa mediante una herramienta de corte
 - b) El proceso de unir dos piezas de metal mediante soldadura
 - c) El proceso de cortar una pieza de metal en una forma específica mediante una herramienta de corte.
 - d) El proceso de doblar una o varias chapas antes de cortarlas.
20. **¿Cuál es la causa común de fallos en el interruptor de encendido de un equipo de soldadura?**
- a) Sobrecarga eléctrica
 - b) Fallo en la fuente de energía
 - c) Desgaste del interruptor
 - d) Corrosión en los contactos del interruptor

PREGUNTAS DE RESERVA

21. **¿Cuál es el tipo de fusible utilizado en la mayoría de los equipos de soldadura?**
- a) Fusibles de vidrio
 - b) Fusibles térmicos
 - c) Fusibles de cerámica
 - d) Fusibles de plomo
22. **¿Cuál es el tipo de energía utilizada en el corte por plasma?**
- a) Energía eléctrica
 - b) Energía térmica
 - c) Energía mecánica
 - d) Energía electromagnética
-

23. ¿Qué componente del equipo de soldadura se encarga de regular la corriente eléctrica?

- a) El transformador
- b) El cable de soldadura
- c) El interruptor de encendido
- d) El fusible

24. ¿Cuál es el objetivo del gas utilizado en la soldadura por argón?

- a) Proteger la soldadura de la oxidación
- b) Aumentar la temperatura de la soldadura
- c) Reducir la velocidad de enfriamiento de la soldadura
- d) Aumentar la velocidad de enfriamiento de la soldadura

25. ¿Qué tipo de corriente se utiliza en la soldadura eléctrica?

- a) Corriente alterna
 - b) Corriente continua
 - c) Ambas
 - d) Ninguna de las anteriores
-