



CÓDIGO DEL CONCURSO: 2905/ASO/011	
RESOLUCIÓN DE FECHA: 29/05/2019	BOUC: 31/05/2019
CATEGORÍA: PROFESOR/A ASOCIADO/A	Nº DE PLAZAS: 1
ÁREA DE CONOCIMIENTO: ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS	
DEPARTAMENTO: ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS Y MARKETING	
FACULTAD: CIENCIAS ECONOMICAS Y EMPRESARIALES	
PERFIL PROFESIONAL: DIRECCIÓN DE EMPRESAS. DIRECCIÓN Y PLANIFICACIÓN ESTRATÉGICA. DIRECCIÓN DE OPERACIONES Y CALIDAD.	
ACTIVIDAD DOCENTE: DIRECCIÓN ESTRATÉGICA. DIRECCIÓN DE LA PRODUCCIÓN. GESTIÓN DE CALIDAD.	

COMPOSICIÓN DE LA COMISIÓN DE SELECCIÓN

Resolución de fecha 1 de julio de 2019 por la que se hace pública, de conformidad con lo establecido en la base IV de la Disposición Reguladora del Proceso de Selección de Profesores/as Asociados/as, la composición de la Comisión de Selección que juzgará el concurso de referencia:

Miembros Titulares
RODRIGUEZ DUARTE, ANTONIO
DELGADO PIÑA, ISABEL
RUIZ GUERRA, IGNACIO
ALMODOVAR MARTINEZ, PALOMA
MINGUELA RATA, BEATRIZ
Miembros Suplentes
SANDULLI, FRANCESCO
GARCIA-OCHOA MAYOR, MONICA
SUSAETA ERBURU, LOURDES
ROMERO PADILLA, YOLANDA
DANVILA DEL VALLE, IGNACIO

Contra la presente Resolución se podrá interponer recurso de alzada ante el/la Rector/a de la Universidad en el plazo de un mes, a contar a partir del día siguiente al de su publicación. Así mismo los aspirantes podrán presentar recusación, cuando en alguno de los componentes de la comisión juzgadora pudiera darse alguna de las causas de abstención y recusación previstas en el art. 23 y 24 de la Ley 40/2015, de 1 de octubre, de Régimen Jurídico del Sector Público.

EL SECRETARIO DE LA FACULTAD

Firmado: Fernando ALONSO GUINEA

Diligencia por la que se hace constar que la fecha de publicación de este documento ha sido el día:

1/07/2019

Firmado: Sección de Personal