

IV CONGRESO INTERNACIONAL DE ORIENTACIÓN UNIVERSITARIA 2025 (CIOU – 2025)



Información General

- **Evento:** IV Congreso Internacional de Orientación Educativa Universitaria (CIOU).
- **Fechas:** 2, 3 y 4 de julio de 2025.
- **Lugar:** Facultad de Educación-CFP, Universidad Complutense de Madrid.
- **Objetivo:** Poner en valor la orientación en tiempos inciertos, apoyando al estudiantado en su desarrollo personal, académico y profesional.
- **Áreas temáticas principales:**
 1. Orientación preuniversitaria.
 2. Orientación en la universidad.
 3. Orientación post-universitaria.
 4. Formación de los profesionales de la orientación.

Presidencia del Congreso

- **Presidenta:** María del Carmen López Escribano
- **Vicepresidentas:**
 - Chantal-María Biencinto López
 - Eva María Pérez García

Organizadores y Colaboradores

- **Organiza:** Universidad Complutense de Madrid – Departamento de Investigación y Psicología en Educación.
- **Colaboran:** Comunidad de Madrid, Fundación Bertelsmann, TEA Ediciones Hogrefe, UNED, UPM, Universidad de Valladolid, Universidad de Zaragoza.

Programa Científico (resumen)

- **Día 2 de julio:**
 - Inauguración oficial.
 - Conferencia inaugural de **Rafael Bisquerra** sobre orientación, educación emocional y salud mental.
 - Talleres prácticos (orientación vocacional, prevención del suicidio, emociones en el aprendizaje, bienestar).
 - Panel de expertos sobre estándares internacionales en orientación.
 - Comunicaciones orales iniciales.

- **Día 3 de julio:**
 - Comunicaciones en paralelo (vocación, inclusión, ODS, inteligencia emocional, tutorías, IA en la escritura, etc.).
 - Simposio sobre orientación vocacional y valores.
 - Exposición de posters.
 - Presentación de estudio empírico sobre necesidades de orientación.
 - Talleres sobre IA, redes sociales, pruebas diagnósticas y gestión de conflictos.
 - Mesa redonda sobre accesibilidad y evidencias en orientación.
- **Día 4 de julio:**
 - Comunicaciones orales (apoyo académico, STEM, inclusión, diversidad, abandono universitario, IA en la orientación, etc.).
 - Exposición de posters.
 - Simposio sobre programas de acompañamiento en universidades.
 - Acto de clausura.

Talleres destacados

- Orión: Mi espacio vocacional (orientación digital con gamificación).
- Uso pedagógico de la inteligencia artificial.
- Prevención de la conducta suicida.
- Emociones y aprendizaje.
- Pruebas diagnósticas para orientadores.
- Gestión de conflictos en contextos académicos.

Ponentes Relevantes

- **Rafael Bisquerra** (Educación Emocional).
- **Juan Fernández Sánchez** (Evaluación Educativa, Psicología).
- **Juan José Juárez** (Fundación Bertelsmann).
- **Javier Manuel Valle López** (Política Educativa Supranacional).
- **Ryan Gibson** (Gatsby Benchmarks, Reino Unido).
- **Angela Andrei** (Universidad de Suceava, Rumanía).
- **Carolina Pérez Campos** (Fundación Bertelsmann).
- Expertas en orientación, inclusión, innovación educativa y TIC del ISMIE (Comunidad de Madrid)

Publicaciones

- **Libro de Actas electrónico** con los resúmenes de comunicaciones y posters.
- Selección de las mejores aportaciones para la **Colección “Orientación Educativa Universitaria”** (Editorial Octaedro).