UNIVERSIDAD COMPLUTENSE DE MADRID
Comisión Académica del Programa de Doctorado en Química Orgánica
DEPARTAMENTO DE QUÍMICA ORGÁNICA
Facultad de Ciencias Químicas
Avda. Complutense s/n
28040-MADRID

Se convoca a los siguientes estudiantes del Programa de Doctorado en Química Orgánica, para la realización de la presentación y defensa de su proyecto de Tesis Doctoral, **primer seminario obligatorio**, los días 7 **y 8 de febrero de 2023**, con el siguiente orden de actuación:

7 de febrero (10:30-13:30 h)
Ya Jie Knoebl
Mutaeb Ahmed Albedwani
Laura Garcés Hernández
Jaime Tomás Alcolea Cerdán
Gema Isabel Nieto Ortiz
Carlos Agudo Blanco
Susana Portela García de Blas
Lucía López Gandul

8 de febrero (10:30-13:30 h)
Daniel Fernández Cabellos
Román Foronda Sainz
Verónica Muñoz Canales
Mayra Paola Oquist Phillips
Alejandro Villacampa Sanagustín
Diego García Matesanz
Adelina Sonia Petcu

Las presentaciones tendrán lugar en el **Aula QB65** (Sexta Planta del Edificio B) de la Facultad de Ciencias Químicas de la UCM.

Las instrucciones para la realización de esta presentación y defensa se encuentran en la página web del programa de doctorado:
http://www.ucm.es/doctorado/doctoradoenquimicaorganica/file/normativa-seminarios-pd-qo

Mª Ángeles Herranz
Coordinadora Adjunta
Programa de Doctorado en Química Orgánica