

**Mario Vargas Llosa, Antonio López, Pedro Alonso, Caddy Adzuba,
Joseph Pérez y Cristina Garcia Rodero...**

Un centenar de actividades en los Cursos de Verano Complutense 2015

Madrid, 16 de abril de 2015.- La XXVIII edición de Cursos de Verano de la Universidad Complutense presenta una amplia oferta de actividades formativas y culturales en la que impera la pluralidad ideológica, el estudio científico y la calidad intelectual. El equipo de coordinación, dirigido por **María José Comas**, ha combinado en esta propuesta educativa el rigor académico, la reflexión y el análisis de la actualidad, así como la obligada ventana a la cultura.

Bajo el patrocinio general de Santander Universidades, de Banco Santander, se ofrecerán **102 actividades** que se desarrollarán en San Lorenzo de el Escorial, **del 29 de junio al 24 de julio**. No obstante, 6 de estos cursos tendrán sedes externas: la Ciudad Financiera del Santander, en Boadilla del Monte, el Museo del Prado y el Teatro Real, que abrirá sus puertas por primera vez a un curso de verano de la UCM.

La programación ha sido presentada en un acto presidido por el rector, **José Carrillo**, donde también se ha dado a conocer el cartel anunciador de la presente edición, obra de **Cristina Iglesias**, Premio Nacional de las Artes Plásticas, quien ha compuesto para la ocasión la imagen del agua de un pozo en movimiento, "como representación del conocimiento, la profundidad, el movimiento y a la luz".

La conferencia inaugural correrá a cargo de la fotógrafa **Cristina García Rodero**, y la clausura, el 23 de julio, de la Orquesta Sinfónica de la UCM. Destacar las conferencias extraordinarias que serán impartidas por **Pedro Alonso, Caddy Adzuba** y **Joseph Pérez**, todos ellos Premios Príncipe de Asturias, y la periodista **Víctoria Prego**. Habrá tres talleres: Literatura, a cargo de **Juan José Millás**; Interpretación, por **Miguel Albaladejo**; y Dirección de Orquesta, impartido por **José Sanchís**.

Entre los ponentes, junto a políticos y sindicalistas destacan los pintores **Antonio López, Alfonso Albacete** o **Soledad Sevilla Portillo**; escritores como **Mario Vargas Llosa, Antonio Muñoz Molina, Vicente Molina Foix**; poetas como **Carlos Marzal, Luis Alberto de Cuenca** o **Dionisio Cañas**; dramaturgos como **Albert Boadella** o **Carla Güimaráes**; los cineastas **Fernando Trueba, Manuel Gutiérrez Aragón, Borja Cobeaga, Miguel Albadalejo, Fernando Méndez Leite**; juristas como **Emilio Calatayud, Carlos Lesmes, Eloy Velasco** y **Baltasar Garzón**; representantes de víctimas del terrorismo como **Ángeles Pedraza** y **Maria del Mar Blanco**; **Federico Mayor Zaragoza**, presidente de la Fundación Cultura de Paz; la presidenta de la Asociación Española contra el Cáncer, **Isabel Oriol**; los representantes de ONG **Esteban Beltrán** (Amnistía Internacional) y **Mario Rodríguez Vargas** (Greenpeace); **Marcos Peña**, presidente del CES España...

En el área de **Ciencias**, la programación muestra interés por el medio ambiente con un curso sobre el Parque Nacional de la Sierra del Guadarrama y otro sobre la sostenibilidad en las *Smart cities*. Además, el mundo animal va a tener también un papel destacado, con un curso sobre la comunicación entre las especies como



UNIVERSIDAD
COMPLUTENSE
MADRID



herramienta para su bienestar, o la reflexión sobre las clínicas veterinarias. El resto del programa en el apartado científico abarca el estudio de las aplicaciones de nanomateriales en el campo energético, las vertientes tecnológicas y científicas de materias como la luz, las matemáticas, la divulgación científica, el cáncer como reto prioritario de investigación o las aplicaciones para profesores e investigadores de las bibliotecas digitales.

En **Salud**, la oferta está orientada a la actualidad médica y su repercusión social y económica, y se centra en enfermedades de alta prevalencia, los hábitos de vida saludable, la excelencia en investigación médica y la formación de profesionales de la salud. Se abordarán temas de actualidad como el tratamiento de la Hepatitis C, la enfermedad periodontal, el cáncer; el dolor, la prevención e intervención en niños prematuros, el estigma de la enfermedad mental, la reproducción asistida, o el papel de los cannabinoides en el tratamiento de las denominadas enfermedades raras...

Las áreas de **Ciencias Sociales, Instituciones y Política** presentan un amplio abanico. La educación será analizada desde distintas perspectivas: en tiempos de crisis, su financiación, su titularidad o la innovación. De igual interés serán las propuestas sobre derechos humanos en la infancia, la familia, tráfico de niños, la recuperación de la memoria, las intervenciones psicológicas ante determinadas situaciones o el comercio solidario. No pasarán por alto otros temas como el empleo, las transformaciones y los retos de la democracia en Europa, el terrorismo yihadista, la seguridad mundial o los emprendedores. Las relaciones internacionales tienen también protagonismo con cursos sobre India, Turquía, África o América Latina.

En el campo de las **Humanidades**, los Cursos de Verano profundizarán en el estudio de cuestiones relacionadas con la creación pictórica, las vanguardias poéticas y artísticas iberoamericanas, el cine con seminarios dedicados a Pasolini o Pedro Almodóvar, el futuro de los museos... En el IV Centenario de la publicación de El Quijote no podía faltar un curso dedicado a esta obra, ni tampoco a Federico García Lorca al cumplirse el 75 aniversario de la publicación de *Poeta en Nueva York*.

Y en **Comunicación**, se han diseñado cursos sobre televisión y su transformación antes los avances tecnológicos, la radio, con una jornada de RNE y un encuentro de radios universitarias, el periodismo deportivo y la mujer, la comunicación y la regeneración democrática, las redes sociales y el periodismo de datos.

La programación académica se completa con la cultural ofreciendo actividades complementarias de cine, música y humor.

Los Cursos de Verano cuentan con el patrocinio general de Banco Santander y el apoyo de más de un centenar de empresas, instituciones y asociaciones. Banco Santander apoya estas iniciativas académicas a través de Santander Universidades, que mantiene acuerdos de colaboración con casi 1.200 universidades y centros de investigación de todo el mundo, respalda más de 4.500 proyectos universitarios cada año y en 2014 entregó 28.443 becas, ayudas al estudio y prácticas profesionales. Además, hasta 2018 habrá invertido 1.700 millones de euros en proyectos e iniciativas universitarias. Más información: www.santander.com/universidades

Para más información:

Antonia Cortés (Jefa de Prensa) acortess@rect.ucm.es; Ángel Aranda: angel@ucm.es

Teléfonos: 91 394 6536, 913946430, 913946478

www.ucm.es/cursosdeverano