



**UNIVERSIDAD COMPLUTENSE**  
*Comisión Académica del Programa de Doctorado*  
DEPARTAMENTO DE QUÍMICA ORGÁNICA I  
FACULTAD DE QUÍMICA  
28040-Madrid  
Spain

---

### **Presentación del Proyecto de Tesis Doctoral (2017-2018)**

Se convoca a los alumnos matriculados para realizar la Defensa de su Proyecto de Tesis Doctoral el Miércoles 14 de Febrero de 2018 a las 10:00 horas en el Aula QB63.

El orden de presentación será el siguiente:

1. José Quilez Alburquerque
2. Víctor Manuel Zafra Moreno
3. Irene Martín Mejias
4. Alicia López Andarias
5. Nora Khair Fernández
6. Fernando Herrera García
7. Ana María González Fuente
8. Rosa María Girón Rubio
9. Yeary Dorca Rodríguez

18 de Enero de 2018

Miguel A. Sierra  
Coordinador del Programa de Doctorado