

DATOS

AUDITORÍA EJEMPLO

DATOS DEL CLIENTE

CLIENTE	
DIRECCION	
REALIZADO POR	
FECHA	

CENTRALES/ AREAS ALMACENAMIENTO CAT 1 NS-108

1. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES	SI	NO
75% de perímetro cerrado como máximo y un lado abierto como mínimo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nm3 de gases oxidantes e inertes menor de 200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nm3 de gases inflamables menor de 50 (Caso afirmativo comprobar cumple NS-112)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kg amoniaco menor de 150	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zona de protección suficiente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Botellas correctamente amarradas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe indicación de los gases almacenados y sus riesgos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispone de suministro de agua	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comparte la zona con otra actividad sin afectar a la seguridad de las botellas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispone de 2 extintores eficiencia 89B	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispone de alumbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
El acceso para la manipulación de las botellas es correcto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
El estado de las botellas es correcto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Se observan fugas en alguna de las botellas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CENTRALES/ AREAS ALMACENAMIENTO CAT 1 NS-112 INFLAMABLES

1. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES	SI	NO
Equipos conectados a tierra con resistencia máxima de 20 Ω	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispone de alarma acústica de incendio	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dispone de cerramiento de al menos 2m de altura en todo el perímetro dotado de una puerta	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe esquema de la instalación y normas de operación	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe cartel de GAS INFLAMABLE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe cartel PROHIBIDO FUMAR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe el cartel de ZONA CON RIESGO DE ATMOSFERA EXPLOSIVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. DISTANCIAS MINIMAS DE SEGURIDAD (Zona Abierta)	SI	NO
Edificios habitados u ocupados por terceros > 1m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Depósitos de líquidos o gases inflamables > 1m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Depósitos de gases comburentes > 1m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Actividades clasificadas de riesgo de incendio o explosión > 1m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Vías públicas > 1m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aspiración de compresores de aire > 10m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Proyección líneas eléctricas > 5m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Línea de propiedad colindante > 1m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. DISTANCIAS MINIMAS DE SEGURIDAD (Zona Cerrada)	SI	NO
Aspiración de compresores de aire > 10m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CENTRAL SEMIAUTOMATICA ASD

CENTRAL SEMIAUTOMATICA 1+1 AIRE SINTETICO

FABRICANTE		MODELO		Nº SERIE	
TIPO DE GAS		P. RAMAL IZQ.	bar	P.RAMAL DER.	bar

REGULADOR RAMAL EN FUNCIONAMIENTO

FABRICANTE		MODELO		PRES. TARADO	bar
-------------------	--	---------------	--	---------------------	-----

REGULADOR RAMAL EN RESERVA

FABRICANTE		MODELO		PRES. TARADO	bar
-------------------	--	---------------	--	---------------------	-----

1. INSPECCIONES VISUALES: CENTRAL DE SUMINISTRO DE GASES	SI	NO
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-108 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Existe comunicación directa del recinto con el exterior?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado general de limpieza de la central correcto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad y aviso de alarmas (<i>carteles identificación gas, prohibido fumar, prohibido uso teléfonos móviles</i>)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Están los venteos conducidos hacia el exterior	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionan correctamente todos los Indicadores de Presión	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe placa de características de la central	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existen flechas del sentido del paso del gas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del Regulador	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. TOMA DE DATOS

Presión de entrada a ramal en funcionamiento	bar
Presión de entrada a ramal en reserva	bar
Presión de salida de la central	bar

3. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES

3.1. INSPECCIÓN DE LA CENTRAL				SI	NO
Inspección visual del panel				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 1	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 2	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2. AVISO Y CAMBIO DE RAMAL DE LA CENTRAL				SI	NO
Aviso cambio de ramal: presión de tarado del presostato					bar
Presión de cambio de ramal					bar
Maniobra de cambio de ramal correcta				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rearme correcto				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES EN CANALIZACIÓN		SI	NO
Correcto estado de la soportación de las tuberías (<i>resistencia de fijación adecuada y sin corrosión</i>)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existen etiquetas identificativas con flechas de sentido de paso del gas		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CENTRAL SEMIAUTOMATICA 4+4 NITROGENO

FABRICANTE	MODELO	Nº SERIE
TIPO DE GAS	P. RAMAL IZQ. bar	P.RAMAL DER. bar

REGULADOR RAMAL EN FUNCIONAMIENTO

FABRICANTE	MODELO	PRES. TARADO
		bar

REGULADOR RAMAL EN RESERVA

FABRICANTE	MODELO	PRES. TARADO
		bar

1. INSPECCIONES VISUALES: CENTRAL DE SUMINISTRO DE GASES		SI	NO
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-108 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Existe comunicación directa del recinto con el exterior?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado general de limpieza de la central correcto.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad y aviso de alarmas (<i>carteles identificación gas, prohibido fumar, prohibido uso teléfonos móviles</i>)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Están los venteos conducidos hacia el exterior		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionan correctamente todos los Indicadores de Presión		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe placa de características de la central		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existen flechas del sentido del paso del gas		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del Regulador		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. TOMA DE DATOS

Presión de entrada a ramal en funcionamiento	bar
Presión de entrada a ramal en reserva	bar
Presión de salida de la central	bar

3. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES

3.1. INSPECCIÓN DE LA CENTRAL		SI	NO
Inspección visual del panel		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 1	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 2	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 3	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 4	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 5	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 6	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 7	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 8	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2. AVISO Y CAMBIO DE RAMAL DE LA CENTRAL		SI	NO
Aviso cambio de ramal: presión de tarado del presostato			bar
Presión de cambio de ramal			bar

Maniobra de cambio de ramal correcta	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rearme correcto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES EN CANALIZACIÓN		SI	NO
Correcto estado de la soportación de las tuberías (<i>resistencia de fijación adecuada y sin corrosión</i>)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado de la pintura de las tuberías	Color	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existen etiquetas identificativas con flechas de sentido de paso del gas		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CENTRAL SEMIAUTOMATICA 4+4 CO₂

FABRICANTE		MODELO		Nº SERIE	
TIPO DE GAS		P. RAMAL IZQ.	bar	P.RAMAL DER.	bar

REGULADOR RAMAL EN FUNCIONAMIENTO

FABRICANTE		MODELO		PRES. TARADO	bar
------------	--	--------	--	--------------	-----

REGULADOR RAMAL EN RESERVA

FABRICANTE		MODELO		PRES. TARADO	bar
------------	--	--------	--	--------------	-----

1. INSPECCIONES VISUALES: CENTRAL DE SUMINISTRO DE GASES		SI	NO
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-108 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Existe comunicación directa del recinto con el exterior?		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado general de limpieza de la central correcto.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad y aviso de alarmas (<i>carteles identificación gas, prohibido fumar, prohibido uso teléfonos móviles</i>)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Están los venteos conducidos hacia el exterior		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionan correctamente todos los Indicadores de Presión		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe placa de características de la central		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existen flechas del sentido del paso del gas		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del Regulador		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. TOMA DE DATOS

Presión de entrada a ramal en funcionamiento	bar
Presión de entrada a ramal en reserva	bar
Presión de salida de la central	bar

3. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES

3.1. INSPECCIÓN DE LA CENTRAL		SI	NO
Inspección visual del panel		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 1	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 2	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 3	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 4	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 5	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 6	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 7	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 8	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2. AVISO Y CAMBIO DE RAMAL DE LA CENTRAL				SI NO
Aviso cambio de ramal: presión de tarado del presostato				bar
Presión de cambio de ramal				bar
Maniobra de cambio de ramal correcta			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rearme correcto			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES EN CANALIZACIÓN				SI	NO
Correcto estado de la soportación de las tuberías (<i>resistencia de fijación adecuada y sin corrosión</i>)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado de la pintura de las tuberías		Color		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existen etiquetas identificativas con flechas de sentido de paso del gas				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CENTRAL SEMIAUTOMATICA 4+4 ARGON

FABRICANTE		MODELO		Nº SERIE	
TIPO DE GAS		P. RAMAL IZQ.	bar	P.RAMAL DER.	bar

REGULADOR RAMAL EN FUNCIONAMIENTO

FABRICANTE		MODELO		PRES. TARADO	bar
------------	--	--------	--	--------------	-----

REGULADOR RAMAL EN RESERVA

FABRICANTE		MODELO		PRES. TARADO	bar
------------	--	--------	--	--------------	-----

1. INSPECCIONES VISUALES: CENTRAL DE SUMINISTRO DE GASES				SI	NO
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-108 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Existe comunicación directa del recinto con el exterior?				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado general de limpieza de la central correcto.				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad y aviso de alarmas (<i>carteles identificación gas, prohibido fumar, prohibido uso teléfonos móviles</i>)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Están los venteos conducidos hacia el exterior				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionan correctamente todos los Indicadores de Presión				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existe placa de características de la central				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existen flechas del sentido del paso del gas				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del Regulador				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. TOMA DE DATOS

Presión de entrada a ramal en funcionamiento		bar
Presión de entrada a ramal en reserva		bar
Presión de salida de la central		bar

3. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES

3.1. INSPECCIÓN DE LA CENTRAL				SI	NO
Inspección visual del panel				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 1	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 2	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 3	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 4	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 5	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 6	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 7	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 8	Fecha de Timbrado			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Soportación correcta de las botellas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar <input type="checkbox"/>
3.2. AVISO Y CAMBIO DE RAMAL DE LA CENTRAL		SI NO
Aviso cambio de ramal: presión de tarado del presostato		bar <input type="checkbox"/>
Presión de cambio de ramal		bar <input type="checkbox"/>
Maniobra de cambio de ramal correcta	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rearme correcto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES EN CANALIZACIÓN		SI NO
Correcto estado de la soportación de las tuberías (<i>resistencia de fijación adecuada y sin corrosión</i>)		<input type="checkbox"/>
Correcto estado de la pintura de las tuberías	Color	<input type="checkbox"/>
Existen etiquetas identificativas con flechas de sentido de paso del gas		<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte		<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)		<input type="checkbox"/>

CENTRAL SEMIAUTOMATICA 4+4 HELIO

FABRICANTE		MODELO		Nº SERIE	
TIPO DE GAS		P. RAMAL IZQ.	bar	P. RAMAL DER.	bar
REGULADOR RAMAL EN FUNCIONAMIENTO					
FABRICANTE		MODELO		PRES. TARADO	bar

REGULADOR RAMAL EN RESERVA

FABRICANTE		MODELO		PRES. TARADO	bar
------------	--	--------	--	--------------	-----

1. INSPECCIONES VISUALES: CENTRAL DE SUMINISTRO DE GASES		SI NO
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-108 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?		<input type="checkbox"/>
¿Existe comunicación directa del recinto con el exterior?		<input type="checkbox"/>
Estado general de limpieza de la central correcto.		<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad y aviso de alarmas (<i>carteles identificación gas, prohibido fumar, prohibido uso teléfonos móviles</i>)		<input type="checkbox"/>
Están los venteos conducidos hacia el exterior		<input type="checkbox"/>
Funcionan correctamente todos los Indicadores de Presión		<input type="checkbox"/>
Existe placa de características de la central		<input type="checkbox"/>
Existen flechas del sentido del paso del gas		<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del Regulador		<input type="checkbox"/>

2. TOMA DE DATOS

Presión de entrada a ramal en funcionamiento	bar
Presión de entrada a ramal en reserva	bar
Presión de salida de la central	bar

3. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES

3.1. INSPECCIÓN DE LA CENTRAL		SI NO
Inspección visual del panel		<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 1	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 2	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 3	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 4	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 5	Fecha de Timbrado	<input type="checkbox"/>

Correcto estado del latiguillo botella 6	Fecha de Timbrado		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 7	Fecha de Timbrado		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo botella 8	Fecha de Timbrado		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas <i>(corregir en caso necesario)</i>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2. AVISO Y CAMBIO DE RAMAL DE LA CENTRAL			SI	NO
Aviso cambio de ramal: presión de tarado del presostato				bar
Presión de cambio de ramal				bar
Maniobra de cambio de ramal correcta			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rearme correcto			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES EN CANALIZACIÓN			SI	NO
Correcto estado de la soportación de las tuberías <i>(resistencia de fijación adecuada y sin corrosión)</i>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado de la pintura de las tuberías	Color		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existen etiquetas identificativas con flechas de sentido de paso del gas			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas <i>(corregir en caso necesario)</i>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

INSTALACION DE PANELES ASD

PANEL SIMPLE ASD HIDROGENO SOT.

1. INSPECCIONES VISUALES Y COMPROBACIONES			SI	NO
Inspección visual del panel			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo 1	Fecha Timbrado		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas <i>(corregir en caso necesario)</i>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-112 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

PANEL SIMPLE ASD HIDROGENO LAB.

1. INSPECCIONES VISUALES Y COMPROBACIONES			SI	NO
Inspección visual del panel			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo 1	Fecha Timbrado		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas <i>(corregir en caso necesario)</i>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-112 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

PANEL SIMPLE ASD ACETILENO SOT.

1. INSPECCIONES VISUALES Y COMPROBACIONES			SI	NO
Inspección visual del panel			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo 1	Fecha Timbrado		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-112 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

PANEL SIMPLE ASD ACETILENO SOT.

1. INSPECCIONES VISUALES Y COMPROBACIONES			SI	NO
Inspección visual del panel			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo 1	Fecha Timbrado		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-112 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

PANEL SIMPLE ASD ACETILENO LAB.

1. INSPECCIONES VISUALES Y COMPROBACIONES			SI	NO
Inspección visual del panel			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto estado del latiguillo 1	Fecha Timbrado		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación correcta de las botellas			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Comprobación de ausencia de fugas (<i>corregir en caso necesario</i>)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de los manómetros			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador a la salida	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Existencia y correcto estado de los carteles de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
¿Cumple el recinto las especificaciones de la norma NS-112 para centrales de almacenamiento y suministro de gases?			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

INSTALACION DE CUADRO DE ALARMAS

CUADRO DE ALARMAS 1

1. INSPECCIONES VISUALES: CUADRO DE ALARMAS		SI	NO
Correcto estado general del cuadro de alarmas		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación del cuadro correcta		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Señalización correcta de todos los elementos del cuadro		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES	SI	NO
Funcionamiento correcto de las protecciones eléctricas del cuadro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionamiento correcto de la señalización luminosa y acústica (<i>sustituir lámparas si procede</i>)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Activación de alarmas y comprobación de funcionamiento (<i>reajustar si fuera necesario</i>)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rearme correcto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CUADRO DE ALARMAS 2

1. INSPECCIONES VISUALES: CUADRO DE ALARMAS	SI	NO
Correcto estado general del cuadro de alarmas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación del cuadro correcta	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Señalización correcta de todos los elementos del cuadro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES	SI	NO
Funcionamiento correcto de las protecciones eléctricas del cuadro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionamiento correcto de la señalización luminosa y acústica (<i>sustituir lámparas si procede</i>)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Activación de alarmas y comprobación de funcionamiento (<i>reajustar si fuera necesario</i>)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rearme correcto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CUADRO DE ALARMAS 3

1. INSPECCIONES VISUALES: CUADRO DE ALARMAS	SI	NO
Correcto estado general del cuadro de alarmas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soportación del cuadro correcta	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Señalización correcta de todos los elementos del cuadro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES	SI	NO
Funcionamiento correcto de las protecciones eléctricas del cuadro	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funcionamiento correcto de la señalización luminosa y acústica (<i>sustituir lámparas si procede</i>)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Activación de alarmas y comprobación de funcionamiento (<i>reajustar si fuera necesario</i>)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rearme correcto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

INSTALACION DE PUESTO DE TRABAJO

INSTALACIÓN DE PUESTOS DE TRABAJO

1. COMPROBACIONES Y VERIFICACIONES: PUESTOS DE TRABAJO				
PUESTO Nº 1	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 2	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 3	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 4	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 5	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 6	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 7	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 8	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 9	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador		Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

PUESTO Nº 10	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 11	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 12	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 13	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 14	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 15	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUESTO Nº 16	GAS		SI	NO
Ausencia de fugas (corregir en caso necesario)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del manómetro			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento del regulador	Presión tarado	bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcto funcionamiento de las válvulas de corte			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Correcta señalización de seguridad			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>