



CÓDIGO DEL CONCURSO: 1606/ASO/047	
RESOLUCIÓN DE FECHA: 16 DE JUNIO DE 2017	BOUC: 19 DE JUNIO DE 2017
CATEGORÍA: PROFESOR/A ASOCIADO/A	Nº DE PLAZAS: 1
ÁREA DE CONOCIMIENTO: ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS	
DEPARTAMENTO: ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS	
FACULTAD: CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES	
ASIGNATURA/S: Fundamentos de Dirección de Empresa; Economía de la Empresa; Organización y Diseño	

COMPOSICIÓN DE LA COMISIÓN DE SELECCIÓN

Resolución de fecha 12 de julio de 2017 por la que se hace pública, de conformidad con lo establecido en la base IV de la Disposición Reguladora del Proceso de Selección de Profesores Asociados, la composición de la Comisión de Selección que juzgará el concurso de referencia:

Miembros Titulares
José FERNÁNDEZ MENÉNDEZ
Emilio ÁLVAREZ SUESCUN
Isabel SÁNCHEZ QUIRÓS
Ignacio DANVILA DEL VALLE
Isabel DELGADO PIÑA
Miembros Suplentes
José Emilio NAVAS LÓPEZ
Miriam DELGADO VERDE
Antonio RODRÍGUEZ DUARTE
Pedro LOPEZ SAEZ
Isabel SANCHEZ QUIROS

Contra la presente Resolución se podrá interponer recurso de alzada ante el/la Rector/a de la Universidad en el plazo de un mes, a contar a partir del día siguiente al de su publicación. Así mismo los aspirantes podrán presentar recusación, cuando en alguno de los componentes de la comisión juzgadora pudiera darse alguna de las causas de abstención y recusación previstas en el art. 23 y 24 de la Ley 40/2015, de 1 de octubre, de Régimen Jurídico del Sector Público.

LA SECRETARIA DE LA FACULTAD

Firmado: Isabel DIEZ VIAL

Diligencia por la que se hace constar que la fecha de publicación de este documento ha sido el día:

12/07/2017

Firmado: Sección de Personal